

## Absaug- und Filtermaschine DUST BUSTER DB-302 R mit automatischer Abreinigung und Roboter-Interface

Der Verdichter des DB-302 R erzeugt ein konstantes Vakuum an der Absaugdüse. Der abgesaugte Schweißrauch wird in einer Filterpatrone gereinigt. Die Patrone wird in fest programmierten Zeitabständen mit Druckluft ausgeblasen und am Ende eines jeden Arbeitstaktes, wenn das Gerät von der Robotersteuerung abgeschaltet wird. Die Anlage ist damit nahezu wartungsfrei. Die Filterstandzeit beträgt im Einschichtbetrieb mindestens 1 Jahr. Ein Motorschutzschalter und eine Thermoüberwachung sowie ein Vakuumbegrenzungsventil schützen den DB-302 R vor mechanischer und thermischer Überlastung. Ein Druckwächter stellt sicher, dass auch tatsächlich Druckluft zur Filterabreinigung anliegt. Roboterseitig sind drei 24V-, bzw. potentialfreie Ausgänge zur Ansteuerung des DB-302 R erforderlich.

### Technische Daten:

Saugleistung freiblasend	300 m <sup>3</sup> /h
Luftleistung effektiv	120 - 150 m <sup>3</sup> /h
Unterdruck max.	21000 Pa
Unterdruck effektiv	ca. 15000 Pa
Anschlussspannung	3 x 380 V
Motorleistung	2,2 kW
Filter	gefaltetes Polyester-Vlies
Filterreinigung	Jet-Puls mit Pressluft
Filterkategorie	M
Filterwirkungsgrad	99,9% DIN 24185
Druckluftanschluss	ca. 6 bar
Geräuschniveau	< 65 dB (A)
Maße L x B x H	1100 x 570 x 855 mm
Maße ohne Räder u. Handgriff	1050 x 400 x 745 mm
Gewicht	ca. 105 kg
Volumen des Staubbehälters	50 l
Lackierung der Absauganlage	rot, RAL 3002

### Steuerungsverknüpfung

Die Verknüpfung des DB-302 R mit der Robotersteuerung erfolgt über Signale mit 24V-Gleichspannung oder potentialfreien Kontakten um folgende Signale zu übertragen:

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| - Absaugung EIN/AUS                                 | <b>absolut notwendig</b>       |
| - Ausblasen des Filters im Stillstand               | <b>nicht absolut notwendig</b> |
| - Übertragung einer Störmeldung für Klartextanzeige | <b>nicht absolut notwendig</b> |