

Absaug- und Filtermaschine DUST BUSTER DB-502 R mit automatischer Abreinigung und Roboter-Interface

Der Verdichter des DB-502 R erzeugt ein konstantes Vakuum an der Absaugdüse. Der abgesaugte Schweißrauch wird in einer Filterpatrone mit einem Wirkungsgrad von >99,9% von seinen festen Bestandteilen getrennt. Der Filter wird in vorprogrammierten Abständen und nach Abschalten des Gerätes automatisch mit Druckluft ausgeblasen. Die Anlage ist damit nahezu wartungsfrei. Die Filterstandzeit beträgt im Einschichtbetrieb mindestens 6 Monate. Ein Motorschutzschalter und eine Thermoüberwachung sowie ein Vakuumbegrenzungsventil schützen den DB-502 R vor mechanischer und thermischer Überlastung. Ein Druckwächter stellt sicher, dass auch tatsächlich Druckluft zur Filterabreinigung anliegt.

Technische Daten:

Saugleistung (freiblasend)	500 m ³ /h
Unterdruck max.	23000 Pa
Anschlussspannung	400 V
Motorleistung	5,5 kW
Filter	gefaltetes Polyester-Vlies
Filterkategorie	M
Filterfläche	5 m ²
Filterreinigung	Jet-Puls mit Pressluft
Filterwirkungsgrad	>99,9%
Druckluftanschluss	ca. 6 bar
Geräuschniveau	73 dB (A)
Volumen des Staubbehälters	100 l
Maße L x B x H	1400 x 710 x 940 mm
Maße ohne Räder u. Handgriff	1350 x 580 x 830 mm
Gewicht	ca. 155 kg
Lackierung der Absauganlage	rot, RAL 3002

Steuerungsverknüpfung

Die Verknüpfung des DB-502 R mit der Robotersteuerung erfolgt über Signale mit 24V-Gleichspannung oder potentialfreien Kontakten um folgende Signale zu übertragen:

- | | |
|---|--------------------------------|
| - Absaugung EIN/AUS | absolut notwendig |
| - Ausblasen des Filters im Stillstand | nicht absolut notwendig |
| - Übertragung einer Störmeldung für Klartextanzeige | nicht absolut notwendig |